УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «26» декабря 2014г. № 1165н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Станочник для работы на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели

384

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 5
3.1. Обобщенная трудовая функция 5
3.2. Обобщенная трудовая функция 8
3.3. Обобщенная трудовая функция 11
3.4. Обобщенная трудовая функция 14
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 18

I. Общие сведения

Обработка заготовок, деталей, изделий из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном деревообрабатывающем оборудовании	23.035
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление деталей из древесины на специализированных, специальных станках и другом специализированном оборудовании в деревообработке и производстве мебели

Группа занятий:

		7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования

(код ОКЗ[1]) (наименование) (код ОКЗ) (наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций истолярных изделий
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций истолярных изделий
20.30.1	Производство деревянных строительных конструкций истолярных изделий

(код ОКВЭД[2]) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	2	Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	A/01.2	2
			Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный контроль и отбраковка деталей	A/02.2	2
B	Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на деревообрабатывающих станках с программным управлением (ПУ)	3	Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обработки деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	B/01.3	3
			Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль	B/02.3	3
C	Обработка сложных деталей и изделий по трем координатам на деревообрабатывающих станках с числовым программным управлением (ЧПУ)	4	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих	C/01.4	4

			станках с ЧПУ		
			Обработка по трем координатам сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции	C/02.4	4
D	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	5	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по четырем и пяти координатам сложных деталей и изделий из древесины на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	D/01.5	5
			Обработка по четырем и пяти координатам сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, контроль и оценка качества готовой продукции	D/02.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	Код	A	Уровень квалификации	2

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование
	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Работа не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации
	Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ
	Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
ЕКС[3]	-	Станочник деревообрабатывающих станков 2-й разряд
	-	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 3-го разряда
	-	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 2-го разряда

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений для обработки простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка и обслуживание рабочего места для проведения обработки простых деталей из древесины в соответствии с должностной инструкцией
	Анализ исходных данных (технологической карты изделия) для проведения обработки деталей и изделий из древесины и древесных материалов на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
	Выбор приспособлений, необходимых для обработки и контроля качества простых деревянных заготовок и деталей на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках в соответствии с технологической картой
Необходимые умения	Основы техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Физико-механические свойства основных пород древесины
	Назначение и технические характеристики деревообрабатывающего станка, порядок настройки и наладки
	Приемы безопасной работы на деревообрабатывающих станках
	Виды и назначение дереворежущего инструмента
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности, способы применения средств индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Подготавливать рабочую зону станка согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной безопасности и электробезопасности
	Выбирать приспособления, необходимые для осуществления технологической операции и контроля качества простых деталей и изделий из древесины с требуемой точностью размеров
	Отслеживать состояние и износ дереворежущего инструмента, определять его пригодность к работе в соответствии с требуемыми точностью и шероховатостью обработки
	Читать простые чертежи деталей из древесины по технологической карте
Другие характеристики	

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка простых деталей и изделий из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный контроль и отбраковка деталей	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальная оценка качества деревянных заготовок на этапе входного контроля в соответствии с сопроводительными документами
	Выполнение контрольно-измерительных операций с различными видами деревянных заготовок и полуфабрикатов на этапе входного контроля
	Установка необходимых режимных параметров обработки простых деталей из древесины
	Контроль размеров и качества текущей обработки деталей из древесины
	Осуществление обработки простых деталей из древесины с заданной точностью размеров с пульта управления в ручном режиме
	Контроль хода обработки деталей и систем деревообрабатывающего станка по показаниям устройств цифровой и световой сигнальной индикации
Необходимые умения	Основы электротехники
	Принципы работы систем путевого и циклового управления деревообрабатывающим станком в пределах должностных обязанностей
	Виды пороков древесины
	Требования к планировке и оснащению рабочего места для осуществления обработки деталей на деревообрабатывающих станках
	Правила применения контрольно-измерительных приборов и приспособлений для контроля качества обработанных деревянных заготовок
	Конструктивное устройство обслуживаемого деревообрабатывающего станка и его основных узлов
	Основные виды брака при обработке на специализированных деревообрабатывающих станках
	Критерии затупления дереворежущего инструмента, его проявление при обработке деревянных деталей
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении технологических операций по обработке древесины
Необходимые знания	Базировать деревянные заготовки на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с учетом особенностей их формы и строения древесины
	Применять необходимые средства измерений для различных видов деревянных заготовок на этапе входного контроля
	Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении технологических операций по обработке древесины
	Контролировать состояние дереворежущего инструмента при

	выполнении технологических операций по обработке древесины
	Соблюдать правила по охране труда, пожарной и промышленной безопасности при проведении работ на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках
	Формулировать выводы о качестве обработанных деревянных заготовок на основе нормативной документации
Другие характеристики	

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на деревообрабатывающих станках с программным управлением (ПУ)	B	3

Происхождение обобщенной трудовой функции				
	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда

Требования к образованию и обучению	Основное общее образование
	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года выполнения работ (без дополнительного обучения) по 2-му квалификационному уровню по обработке простых деталей и изделий из древесины на специальных деревообрабатывающих станках
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ
	Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности

		(профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
ЕКС	-	Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда
	-	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 4-го разряда
	-	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 3-го разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, задание программы для обработки деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках	Код	B/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор методов, способов и операций контроля качества деревянных заготовок и готовых деталей на основании нормативных документов
	Выбор технологической оснастки, дереворежущего инструмента и приспособлений, необходимых для проведения работ
	Установка и закрепление дереворежущего инструмента, защитных ограждений на деревообрабатывающих станках с ПУ
	Наладка прижимных, зажимных и подающих устройств деревообрабатывающего станка
	Программирование деревообрабатывающего специального или специализированного станка для выполнения конкретной технологической операции
	Контроль технического состояния систем деревообрабатывающего специального или специализированного станка по информации с пульта управления
Необходимые умения	Основы древесиноведения, свойства используемых в производстве древесных материалов
	Знаки условного обозначения допусков, посадок, квалитетов, параметров шероховатости и базирования деревянных деталей
	Основы электротехники и электроавтоматики в пределах выполняемых работ
	Устройство, назначение и правила применения измерительного инструмента, приспособлений для контроля размеров деревянных деталей
	Основы программирования системы управления деревообрабатывающего специализированного станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования

	Владение базовой терминологией при работе на станках в деревообработке
	Система допусков и посадок в деревообработке
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ
Необходимые знания	Выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой деревянной продукции при выполнении работ средней сложности
	Проверять состояние дереворежущего инструмента, его пригодность к использованию в соответствии с инструкциями по эксплуатации
	Читать чертежи и эскизы деталей из древесины по технологической карте и другой технической документации
	Производить операции ввода простых программ обработки деревянных изделий
	Выбирать технологическую оснастку, дереворежущий инструмент и приспособления, необходимые для проведения работ на специальных и специализированных деревообрабатывающих станках
	Производить операции по текущей наладке устройств деревообрабатывающего станка
	Оформлять учетную документацию на принятые деревянные заготовки и полуфабрикаты
Другие характеристики	

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка деталей и изделий средней сложности из древесины на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках, визуальный и инструментальный контроль	Код	B/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный и инструментальный входной контроль качества материалов, используемых при производстве продукции на деревообрабатывающих станках с ПУ
	Обработка заготовок и изделий на деревообрабатывающих станках с консоли управления с контролем заданной точности размеров
	Выбор оптимальных режимов резания в зависимости от породы древесины, направления волокон, формы изделия и вида режущего инструмента
	Проведение ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ в объеме руководства по эксплуатации оборудования
	Применение приспособлений для закрепления и обработки

	криволинейных и объемных деталей на деревообрабатывающих станках с ПУ
Необходимые умения	Методы, технологии и виды визуального и инструментального контроля готовой продукции деревообработки на станках с ПУ
	Виды базирования и фиксации заготовок из древесины на станках с ПУ
	Способы программирования системы ПУ деревообрабатывающего станка в объеме руководства по эксплуатации оборудования
	Основные виды брака готовой продукции из древесины, их классификация и причины возникновения при обработке на станках с ПУ
	Правила ежесменного технического обслуживания деревообрабатывающих станков с ПУ
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ
Необходимые знания	Пользоваться приборами и средствами контроля, в том числе и программными с учетом требований к операциям контроля готовой продукции деревообработки
	Производить обработку деталей и изделий с использованием приспособлений на деревообрабатывающих специализированных станках с ПУ с консоли управления для заданной точности размеров
	Оформлять в установленном порядке документацию на принятую и отбракованную готовую продукцию деревообработки
	Работать с технической документацией на деревообрабатывающий станок и инструкцией по его наладке для обработки деталей в соответствии с технологической картой
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающих станков с ПУ
Другие характеристики	

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Код	Уровень квалификации
Обработка сложных деталей и изделий по трем координатам на деревообрабатывающих станках с числовым программным управлением (ЧПУ)	C	4

Происхождение обобщенной трудовой функции			
Оригинал	Заимствовано из оригинала		
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
	Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ 4-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет выполнения работ по 3-му квалификационному уровню по обработке деталей и изделий средней сложности на специальных деревообрабатывающих станках (после обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих)
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ
	Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
ЕКС	-	Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда
	-	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 5го разряда
	-	Станочник специальных деревообрабатывающих станков 4-го разряда

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по трем координатам сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	С/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для обработки сложных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Установка и контроль наличия защитных ограждений рабочей зоны деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Наладка базирующих, зажимных, прижимных и подающих устройств

	деревообрабатывающих станков
	Контроль расположения вакуумных присосок и зажимных устройств вне зоны траектории режущего инструмента
	Выбор и установка программ ЧПУ для обработки деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках
Необходимые умения	Основы теории резания, техники и технологии деревообрабатывающего производства
	Основы электроники и программирования в пределах выполняемых работ на деревообрабатывающих станках
	Базовая терминология в области деревообрабатывающего оборудования и технологии деревообработки, автоматизации и программирования
	Устройство, принципиальные схемы станков, порядок взаимодействия механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Определение простых неисправностей в деревообрабатывающих станках и системе управления
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ
Необходимые знания	Подготавливать рабочую зону деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Определять необходимое число вакуумных присосок и зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых деревянных заготовок
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества сложной продукции деревообрабатывающего производства
	Выполнять контроль выхода дереворежущего инструмента в исходную точку и его корректировку
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документациейНаличие II квалификационной группы по электробезопасности

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка по трем координатам сложных деталей и изделий на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества готовой продукции	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Обработка заготовок, деталей и изделий повышенной сложности на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Разработка приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки криволинейных и объемных деталей на трехкоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Применение специальной оснастки, шаблонов, зажимных устройств и приспособлений при обработке деталей повышенной сложности на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Оформление в установленном порядке документации на принятую и отбракованную продукцию деревообработки, полуфабрикаты и материалы
	Проведение ежесменного технического обслуживания трехкоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Проведение текущей наладки трехкоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Управление группой деревообрабатывающих станков с ЧПУ
Необходимые умения	Порядок текущей наладки обслуживаемого деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Основные виды брака продукции и полуфабрикатов из древесины на различных стадиях технологического процесса и причины его возникновения
	Выбор оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента по справочной литературе
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ
	Порядок и объем проведения ежесменного технического обслуживания специализированного деревообрабатывающего станка
Необходимые знания	Выбирать и использовать приборы, инструменты и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества продукции деревообрабатывающего производства
	Определять шероховатость обработанной поверхности древесины по эталонам
	Пользоваться системой допусков и посадок в деревообработке
	Выполнять ежесменное техническое обслуживание деревообрабатывающего станка в объеме руководства по эксплуатации
	Оформлять учетную документацию на изготовленную и бракованную продукцию из древесины
Другие характеристики	

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обработка сложных и габаритных деталей и изделий из древесины по четырем и пяти координатам на деревообрабатывающих станках (центрах) с ЧПУ	Код	D	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
	Станочник (оператор) для работы на специализированных и специальных деревообрабатывающих станках с ЧПУ 5-го разряда

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, программы повышения квалификации и профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет выполнения работ на деревообрабатывающем центре деталей и изделий повышенной сложности (арочных окон, рельефов, гнутых деталей) по 4-му квалификационному уровню
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производстве и при проведении лесохозяйственных работ
	Прохождение инструктажей по охране труда и пожарной безопасности на рабочем месте
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7423	Наладчики деревообрабатывающего оборудования
ЕКС	-	Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда
	-	Наладчик деревообрабатывающего оборудования 6го разряда
	-	Станочник специальных деревообрабатывающих станков с ЧПУ 5-го разряда

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка рабочего места, приспособлений, программного обеспечения для обработки по четырем и пяти координатам сложных деталей и изделий из древесины на деревообрабатывающих станках с ЧПУ	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		

Трудовые действия	Выбор технологической оснастки, режущего инструмента и приспособлений для обработки сложных деталей на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Контроль срабатывания защитных ограждений, ковриков, световой блокировки рабочего места деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Наладка базирующих, зажимных, прижимных и подающих устройств четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станков
	Программный контроль расположения вакуумных присосок и зажимных устройств вне зоны траектории дереворежущего инструмента для обеспечения безопасности работ
	Выбор и установка программ ЧПУ для обработки сложных деталей из древесины на четырех- и пятикоординатных деревообрабатывающих станках
	Определение неисправностей согласно руководству по эксплуатации на оборудование в деревообрабатывающих станках и системе управления
	Проведение технического обслуживания в объеме инструкции по эксплуатации оборудования
Необходимые умения	Основы теории резания, технологии и конструкций оборудования с ЧПУ деревообрабатывающего производства
	Основы электроники и программирования в пределах требований инструкции по эксплуатации и инструкции по программированию данного типа оборудования
	Терминология в области автоматизации и программирования оборудования, основы системы автоматизированного проектирования (САПР)
	Устройство, принципиальные схемы станков, порядок взаимодействия механизмов деревообрабатывающих станков с ЧПУ
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ
Необходимые знания	Подготавливать рабочее место деревообрабатывающих станков с ЧПУ согласно стандарту рабочего места, требованиям производственных и санитарных норм, охраны труда, пожарной, экологической безопасности и электробезопасности
	Определять вид и количество необходимых зажимных устройств для обеспечения надежного базирования обрабатываемых заготовок на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Выбирать и использовать приборы и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества сложной продукции деревообрабатывающего производства
	Осуществлять и оперативно изменять привязку заготовки из древесины и дереворежущего инструмента согласно технологической карте обработки
Другие характеристики	Уверенный пользователь персонального компьютера (ПК)

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Обработка по четырем и пяти координатам сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на деревообрабатывающих станках с ЧПУ, контроль и оценка качества готовой продукции	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Программирование деревообрабатывающих станков с ЧПУ для выполнения технологических операций по четырех- и пятикоординатной обработке сложных и габаритных деталей
	Выполнение текущей наладки и размерной настройки многокоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ для обработки сложных деталей
	Проектирование приспособлений, шаблонов для закрепления и обработки сложных и объемных деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Обработка сложных и габаритных (в том числе и объемных) деталей на многокоординатных деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Оперативное управление станком с ЧПУ в объеме руководства оператора, прилагаемого к конкретному типу деревообрабатывающего оборудования
	Руководство станочниками деревообрабатывающих станков более низкой квалификации, наставничество, проведение инструктажей
Необходимые умения	Методология программирования деревообрабатывающих станков с ЧПУ при обработке деталей с большим числом переходов
	Порядок текущей наладки универсального многокоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Порядок выбора оптимального режима обработки в зависимости от породы древесины, формы и размеров обрабатываемой заготовки, вида дереворежущего инструмента для многокоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ
	Методы оперативного управления деревообрабатывающим станком со стойки ЧПУ
	Системы графического программирования
	Владение базовой терминологией в области деревообрабатывающего производства, автоматики и программирования
	Методики и порядок проведения инструктажей, консультаций для станочников более низкой квалификации
	Порядок проведения ежесменного технического обслуживания многокоординатных деревообрабатывающих станков
	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ
Необходимые знания	Производить текущую наладку и размерную настройку универсального многокоординатного деревообрабатывающего станка с ЧПУ для обработки сложных деталей

	Осуществлять обработку сложных заготовок, деталей и изделий по четырем и пяти координатам на станках с ЧПУ
	Программировать станок в режиме ручного ввода данных
	Использовать технологическую оснастку, приспособления, в том числе нестандартные, для работы на деревообрабатывающих станках с ЧПУ
	Выбирать, настраивать и обслуживать дереворежущий инструмент для работы на станках с ЧПУ
	Выбирать программным способом оптимальные режимы обработки сложных деталей по четырем и пяти координатам для обеспечения заданных параметров точности и шероховатости
	Производить ежесменное техническое обслуживание многокоординатного деревообрабатывающего станка
	Проводить инструктажи, консультации станочников деревообрабатывающих станков более низкой квалификации по безопасным приемам работ и по повышению квалификации
Другие характеристики	Соблюдение конфиденциальности производственной информации в случаях, предусмотренных соответствующей документацией

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ООР Российский Союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России (АМДПР), город Москва
2	ФГБОУ ВПО «Московский государственный университет леса», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
[3] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.